

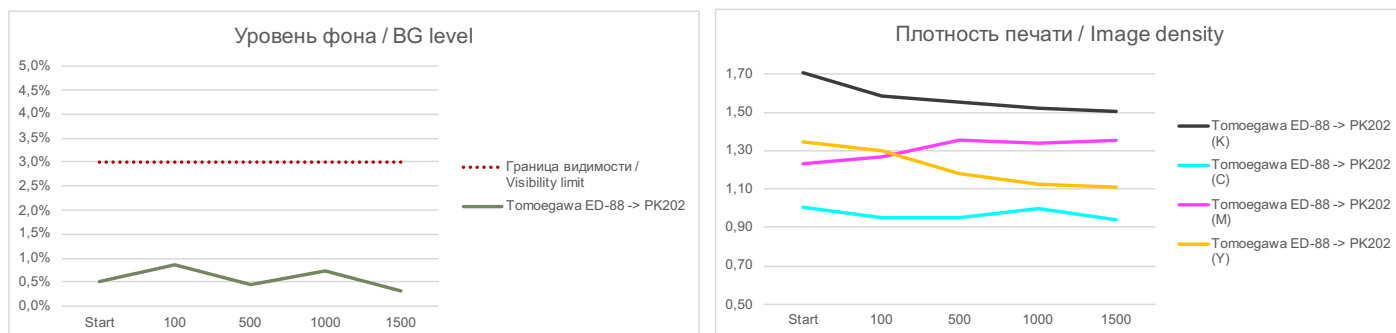
Кюсера FS-C2026MFP+, Томоэгава ED-88 -> CET PK202 mixing test

Томоэгава ED-88 -> PK202

Максимальный уровень фона, Max BG, ASTM F2036	0,86%	Хорошо / Good
Средний уровень фона, Avg BG, ASTM F2036	0,57%	Хорошо / Good
Закачено тонера (K), Toner fed (K)	109,4 g	
Закачено тонера (C), Toner fed (C)	56,8 g	
Закачено тонера (M), Toner fed (M)	55,0 g	
Закачено тонера (Y), Toner fed (Y)	52,9 g	
Температура, Temperature	23,3 C	
Относительная влажность, Relative humidity	51%	

Результат, Summary

Квалифицировано / Qualified



Описание и комментарии. Description and comments.

Перед началом теста машина работала на тонерах Томоэгава ED-88 в течение 2000 страниц со средним заполнением около 30% по каждому цвету.

The machine had been working with Tomoeagawa ED-88 toners for 2000 pages (approx. 30% coverage of each color) prior the test.

Первые 500 страниц теста имели заполнение около 5% по каждому цвету.

The first 500 pages of the test had approx. 5% coverage of each color.

Дальнейшие 1000 страниц теста имели заполнение около 30% для черного и около 40% по C, M, Y. Большой расход черного тонера вызван технологиями UCR и GCR.

Further 1000 pages of the test had approx. 30% coverage for black and approx 40% for C, M, Y. Bigger toner consumption of black is caused by UCR and GCR technologies.

До теста при работе на тонерах ED-88 на некоторых отпечатках встречались хаотические пятна тонера Cyan и Magenta.

Пятна полностью пропали примерно после 700 страниц теста.

Before the test, when the machine was working with Tomoeagawa ED-88 toners, Cyan and Magenta toner sprinkles were seen on some pages.

These toner sprinkles had totally disappeared after approx. 700 pages of the test.

Цветопередача по окончании теста стала более естественной.

Color reproduction has become more natural after the test.

Частиц носителя в бункере отработанного тонера после теста не обнаружено.

No carrier particles found in the waste container after the test.